

## “电磁涡流加热真空压滤干化技术”综合评估结论

2022年9月，生态环境部环境发展中心接受第一环保（深圳）股份有限公司委托，开展“电磁涡流加热真空压滤干化技术”技术评估，综合第三方测试报告、专家咨询等情况，形成如下综合评估结论：

1.该技术采用电磁涡流技术加热污泥和辅助真空干化耦合技术，将脱水、压滤和磁热干化工艺集成于一体，实现污泥脱水和干化，可将污泥含水率从98%直接降至40%以下，既提高资源利用率，又保证了污泥干化效果和系统的安全运行的目标。该技术在多个场景下得到应用，技术成熟度高，具有能实现污泥深度脱水、投资省、能耗低、除臭工艺完善、安全高效等优点，适用于市政等行业污泥深度处理。

2.该技术在污泥处理、含水率等指标均满足国家与行业相关标准规范，同时攻克了电磁涡流加热线圈与压滤板压铸成型、耐高温高强度隔膜制造、真空辅助干化与滤饼卸料等关键技术，获得国家发明专利2件、实用新型专利9件。

3.由该技术开发的装备在深圳中节能可再生能源有限公司400T/D污泥减量化项目、东莞望洪污泥处理项目、深圳市宝安排水有限公司中途污水处理站40T/D污泥减量化项目、温州平阳海源污水处理厂中得到实际应用，装备运行稳定、处理成效显著，具有良好的市场应用推广前景。

2023年10月12日