|  |
| --- |
| **综合评估结论** |
| 2023年11月，生态环境部环境发展中心接受新疆聚力环保科技有限公司委托，开展“废润滑油全馏分加氢再生工艺技术”评估，综合第三方检测报告、专家咨询意见等情况，形成如下综合评估结论：1. 该技术以废润滑油为原料，通过预加氢反应脱除硫、氮、氯等杂质，达到加氢精制的条件，反应产物再次与氢气混合加热至300℃进入加氢精制反应，进一步脱氧、脱硫、脱氮、脱金属，再经常减压蒸馏后，得到达到II类基础油标准的再生润滑油基础油。该技术适用于不同类型的废矿物油再生利用，具有较好的适用性。

2. 国家发展和改革委员会2017年将废矿物油再生利用列入国家战略性新兴产业重点产品和服务指导目录，该技术符合国家相关产业政策要求。采用全馏分加氢工艺，提高了产品收率和品质，大幅减少固体废物产生量，减少了二次污染，有效延长了催化剂的使用寿命和加氢精制装置运行周期。该技术已获4项发明专利和6项实用新型专利授权。3. 该技术已建成一套5万吨/年废润滑油再生装置，一次性投资费用约为1.3亿元。再生润滑油基础油品质经检测达到满足《通用润滑油基础油》(Q/SY 44-2009) 及《再生润滑油基础油》(T/CRRA0901-2018) 标准。产品已应用于新疆、甘肃、陕西等多地的润滑油制造行业，用户反馈再生润滑油满足使用要求。 |